

様式第二号の十三（第八条の十七の二関係）

（第1面）

特別管理産業廃棄物処理計画書	
令和 元年 6 月 27 日	
愛 知 県 知 事 殿	
提出者	
住 所 愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地	
氏 名 株式会社 デンソー	
取締役社長 有馬 浩二	
電話番号 0566-20-2644	
廃棄物の処理及び清掃に関する法律第 12 条の 2 第 10 項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。	
事業場の名 称	株式会社デンソー 本社工場
事業場の所在 地	愛知県刈谷市昭和町1丁目1番地
計画期 間	平成31年 4 月 1 日 ～ 令和 2 年 3 月 31 日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種 類	電気機械器具製造業
②事業の規 模	製造品出荷額 7, 833, 776 万円 / 年
③従業員 数	13, 857 人

④特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	廃棄物排出の概要 ・ I C ウェハの製造 ・ 製品開発及び耐久等試験、実験等からの廃棄物 特別産業廃棄物発生フローは別紙 資料－ 1 のとおり
---------------------	---

(日本工業規格 A 列 4 番)

(第 2 面)

特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項		
(管理体制図)		
別紙 資料－ 2 のとおり		
特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項		
1 現状	【前年度（平成 30 年度）実績】	
	特別管理産業廃棄物の種類	別紙 資料－ 3 -① のとおり
	排出 量	別紙 資料－ 3 -① のとおり
	(これまでに実施した取組) 廃棄物の排出抑制 ・ デンソー各部署単位で総排出物削減計画の策定と活動の推進。 前年度排出量原単位から本年の排出量の目安値を設定し管理。 ・ リユース、リデュース、リサイクル技術の探究、研究と削減策の蓄積及び情報の共有を展開。	
②計画	【目標】	
	特別管理産業廃棄物の種類	別紙 資料－ 3 -② のとおり
	排出 量	別紙 資料－ 3 -② のとおり
	(今後実施する予定の取組) 社内で発生する排出物【主資材（製品の一部になる物）及び副資材（製品にはならないが生産工程で使用）】について、削減目標値を廃棄物原単位平成30年比1.0%減とし、各部で排出物削減計画を策定し活動を展開する。	
特別管理産業廃棄物の分別に関する事項		
①現状	(分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・ 特別管理産業廃棄物に産業廃棄物，その他を混入させないように分別を徹底して実施し排出量の抑制を図る ・ 引火性油、薬品など適正使用量と在庫管理の徹底により排出量の	

		抑制を図る。
	②計画	(今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・薬品使用量の徹底した在庫、出庫管理による分別を強化し期限切れ廃薬品の減量等により排出量の抑制を図る ・引火性廃油、薬品廃薬液槽などに他の廃液を混入させないように管理を徹底、また保管場所は特別管理廃棄物の表示と保管庫の施錠をすることにより分別を徹底させる。 ・実験、試験にあたり必要な特別管理物質の使用量を計画させ、無駄な量を発生させないように徹底。

(第3面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項			
1 現状	【前年度（平成 30年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	なし	
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	なし	
	自ら再生利用を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	(今後実施する予定の取組)		

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項			
1 現状	【前年度（平成 30年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	なし	
	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
	自ら中間処理により減量した	0 t	t

		特別管理産業廃棄物の量		
		(これまでに実施した取組)		
	②計画	【目標】		
		特別管理産業廃棄物の種類	なし	
		自ら熱回収を行う 特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
		自ら中間処理により減量する 特別管理産業廃棄物の量	0 t	t
		(今後実施する予定の取組)		

(第4面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分にに関する事項				
1 現状	【前年度（平成 30年度）実績】			
	特別管理産業廃棄物の種類	なし		
	自ら埋立処分を行 った 特別管理産業廃棄物の量	0 t		t
	(これまでに実施した取組)			
②計画	【目標】			
	特別管理産業廃棄物の種類	なし		
	自ら埋立処分を行 う 特別管理産業廃棄物の量	0 t		t
	(今後実施する予定の取組)			

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項			
1 現状	【前年度（平成 30年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	全処理委託量	t	t
	優良認定処理業者への 処理委託量	t	t
	再生利用業者への 処理委託量	別紙 資料－4－① のとおり	
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t
	（これまでに実施した取組） - 資源ゴミ分別一覧表について2回／年、見直しと更新を行い常に最新版をDBに掲載。 各部においては1回／年以上の環境教育を実施するなどして分別意識の維持高揚を図っている - 各部の廃棄物排出実績を月次集計しDBに掲載。各部ではそのデータを活用し排出物削減テーマの決定と活動を展開。		

（第5面）

②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類		
	全処理委託量	t	t
	優良認定処理業者への 処理委託量	t	t
	再生利用業者への 処理委託量	別紙 資料－4－② のとおり	
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t

		(今後実施する予定の取組) ・ 共有DBに揭示の各部廃棄物排出量実績フォローによる排出量削減活動の推進。 ・ 仕掛け計画改善による薬品使用量の削減、徹底した在庫管理による期限切れ廃薬品減量等の改善活動で排出量の抑制を図る ・ 引火性油、薬品薬液槽などの更新インターバルの延長や試験方法、計画の効率化による使用量、試料数削減などで発生量の抑制を図る
電子情報処理組織の使用に関する事項	【前年度（平成 30年度）実績】	
	特 別 管 理 産 業 廃 棄 物 排 出 量 （ポリ塩化ビフェニル廃棄物を除く。）	110 t
	(今後実施する予定の取組) 情報処理センター(JWNET)への登録済（2014年に加入済）	
※事務処理欄		

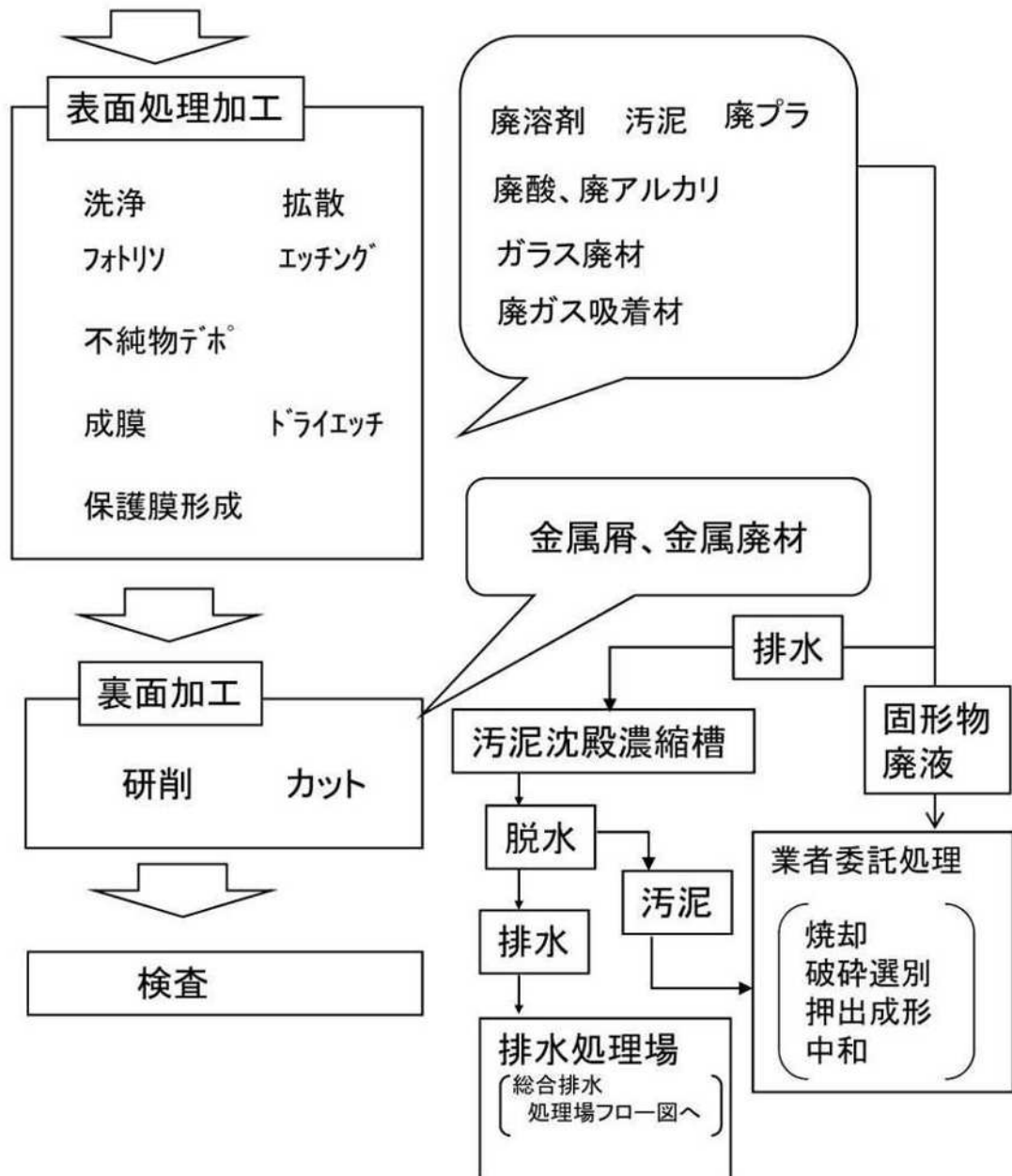
製造工程等フロー図

1. ウェハ工程フロー図

(半導体ウェハ; 各種ECU, センサ等)

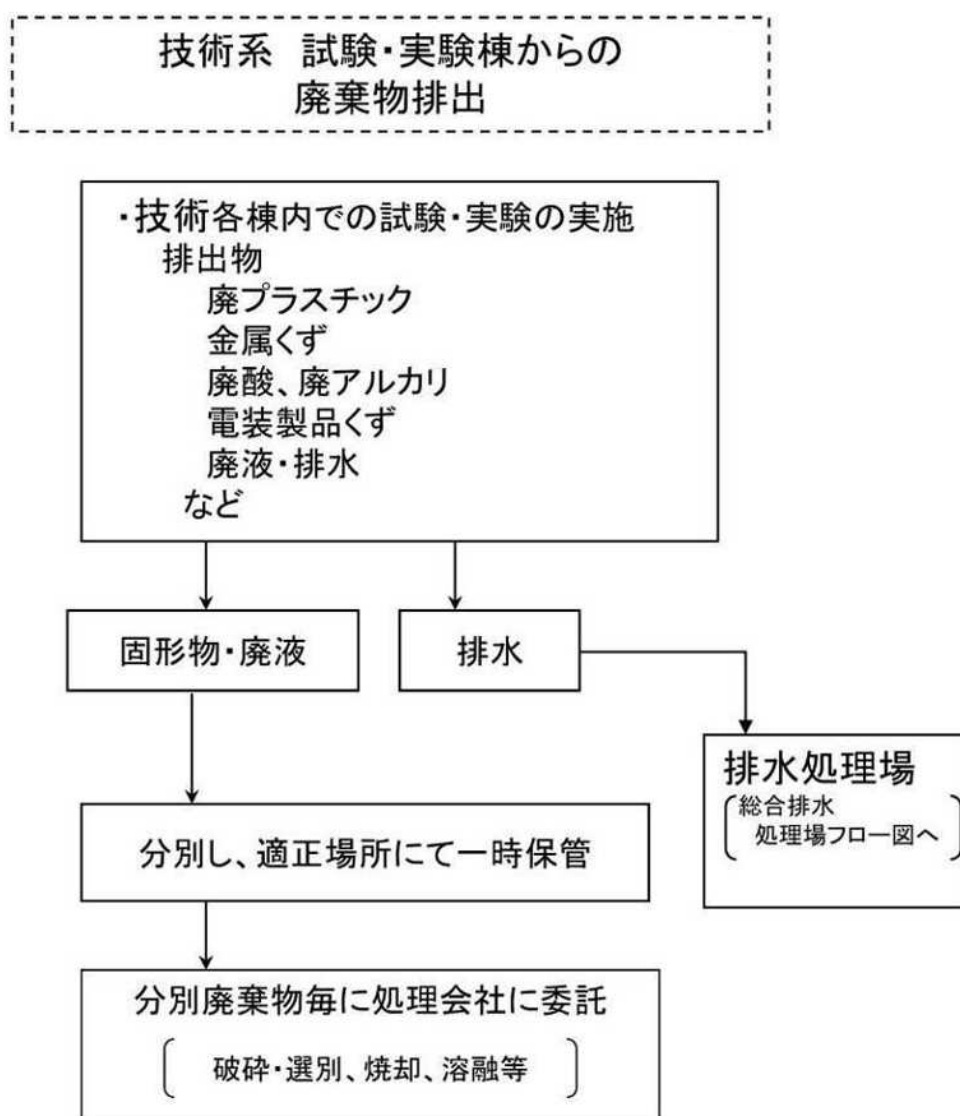
図1

原材料; シリコンウェハ、ガラスマスク



2. 技術系 廃棄物排出フロー図

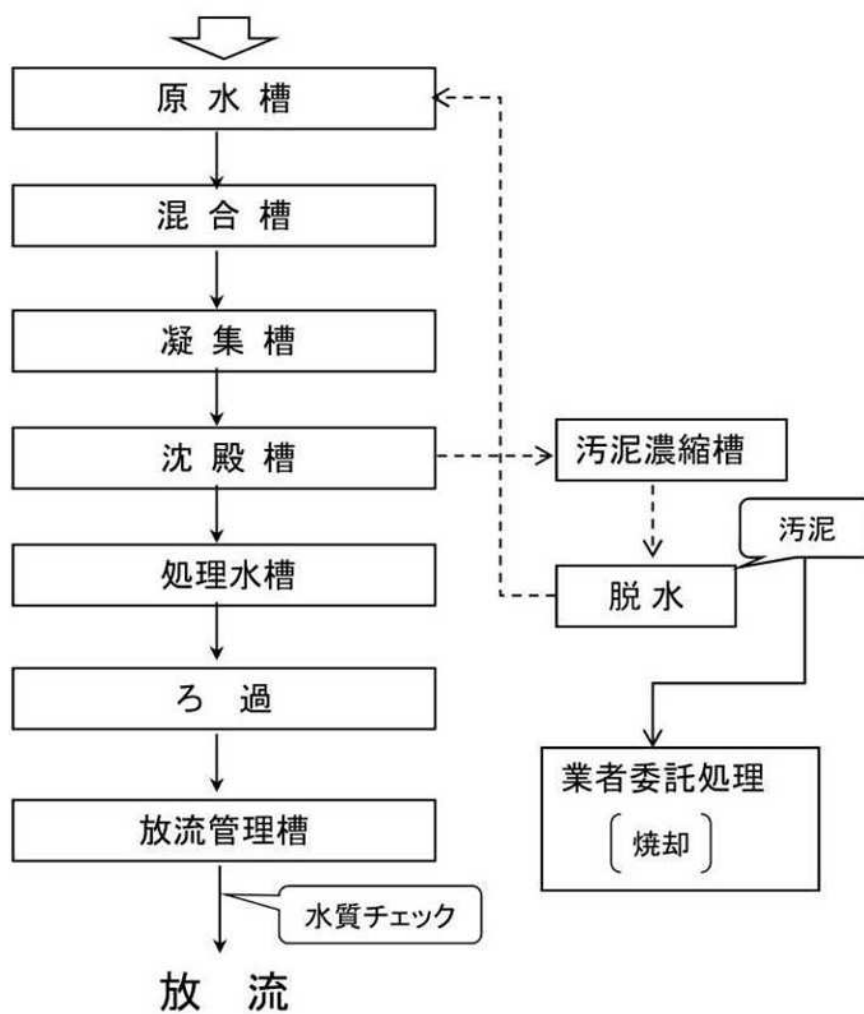
図2



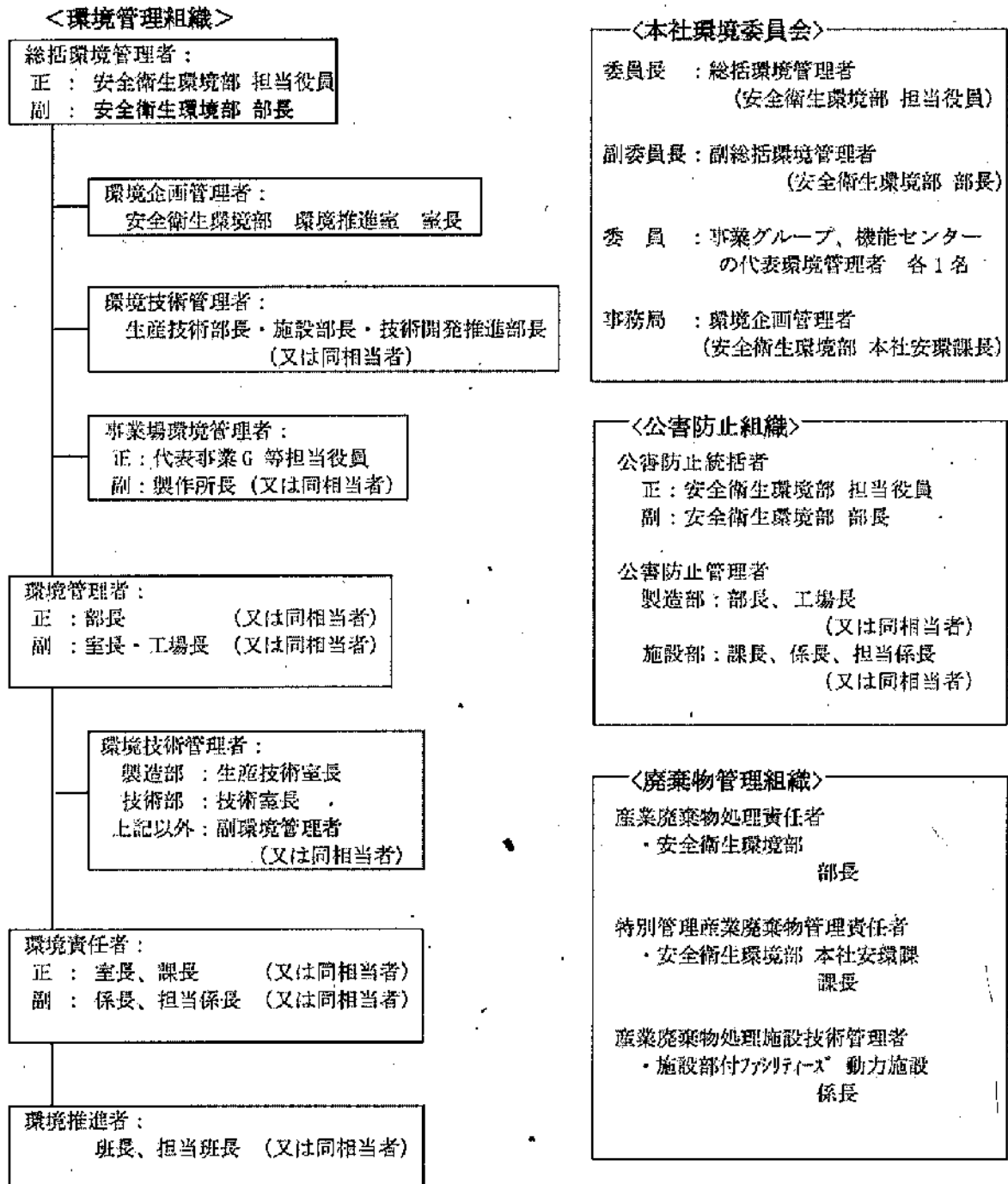
3. 総合排水処理場フロー図

図3

各工場各事務・技術棟からの排水
(酸・アルカリ系、油系、生活系等)



「産業廃棄物・特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制」



別紙 資料-3-①

特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

①現状 【前年度（平成 30年度）実績】

特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	腐食性廃酸	腐食性 廃アルカリ	感染性廃棄 物	特定有害汚 泥	P C B汚染 物
排出量	94 t	10 t	0 t	6 t	0 t	0 t

合計 110 t

別紙 資料-3-②

②計画 【目標】（令和 元年度）

特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	腐食性廃酸	腐食性 廃アルカリ	感染性廃棄 物	特定有害汚 泥	P C B汚染 物
排出量	93 t	10 t	0 t	6 t	0 t	0 t

合計 109 t

別紙 資料-4-①

特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項

①現状 【前年度（平成 30年度）実績】

特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	腐食性廃酸	腐食性 廃アルカリ	感染性廃棄物	特定有害汚泥	P C B汚染物	合計
全処理委託量	94 t	10 t	0 t	6 t	0 t	0 t	110 t
優良認定処理業者への 処理委託量	94 t	10 t	0 t	6 t	0 t	0 t	110 t
再生利用業者への 処理委託量	93 t	0 t	0 t	0 t	0 t	0 t	93 t
認定熱回収業者への 処理委託量	1 t	1 t	0 t	6 t	0 t	0 t	8 t
認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	0 t	0 t	0 t	0 t	0 t	0 t	0 t

別紙 資料-4-②

②計画 【目標】（令和 元年度）

特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油	腐食性廃酸	腐食性 廃アルカリ	感染性廃棄物	特定有害汚泥	P C B汚染物	合計
全処理委託量	93 t	10 t	0 t	6 t	0 t	0 t	109 t
優良認定処理業者への 処理委託量	93 t	10 t	0 t	6 t	0 t	0 t	109 t
再生利用業者への 処理委託量	92 t	0 t	0 t	0 t	0 t	0 t	92 t
認定熱回収業者への 処理委託量	1 t	1 t	0 t	6 t	0 t	0 t	8 t
認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	0 t	0 t	0 t	0 t	0 t	0 t	0 t