

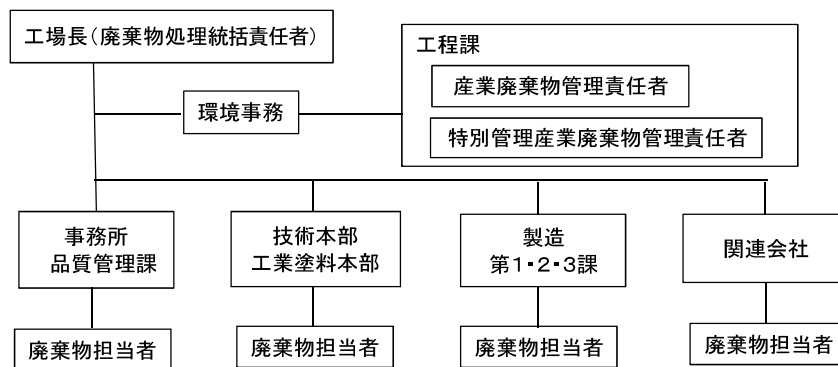
様式第二号の十三(第八条の十七の二関係)

(第1面)

特別管理産業廃棄物処理計画書	
2025年 6月 25日	
愛知県知事 殿	
提出者	
住 所 大阪府中央区南船場1-18-11	
氏 名 大日本塗料株式会社	
取締役社長 里 隆幸	
委任 小牧工場長 阿久津 利一	
(法人にあつては、名称及び代表者の氏名)	
電話番号 0568-72-4141	
廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第10項の規定に基づき、特別管理産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。	
事業場の名称	大日本塗料株式会社 小牧工場
事業場の所在地	小牧市大字三ッ渕字西之門878
計画期間	令和6年4月1日～令和7年3月31日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	16 化学工業
②事業の規模	
③従業員数	290名
④特別管理産業廃棄物の一連の処理の工程	・引火性廃油（廃塗料）は一部再生処理業者へ委託し、燃料化へ。その他は焼却へ。 ・引火性廃油（廃溶剤）は再生処理業者へ委託し、再生溶剤として再利用。

特別管理産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項

(管理体制図)



特別管理産業廃棄物の排出の抑制に関する事項

① 現状	【前年度（2024年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油(廃塗料)	引火性廃油(廃溶剤)
	排出量	416 t	— t
	（これまでに実施した取組） 廃塗料→各工程の見直しと、従業員に対する排出抑制に関する教宣指導を行っている。 廃溶剤→まとめ生産、連続生産等積極的に進め、洗浄工程の見直しにより排出量削減を図っている。		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油(廃塗料)	引火性廃油(廃溶剤)
	排出量	395 t	— t
	（今後実施する予定の取組） 廃塗料→製品塗料の水性化、原料等の配合変更、製造塗料の歩留アップ、半製品・要手品100% 消化 廃溶剤→塗料の色替え工程での内部溶剤の使用、まとめ生産および連続生産等による洗浄工程の削減、各機械の設備の洗浄方法の改善など、前年同様継続して進めていく。		

特別管理産業廃棄物の分別に関する事項

①現状	（分別している特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組） 廃塗料、廃溶剤の分別に関する教育指導実施。 （新入社員・業託者等）
②計画	（今後分別する予定の特別管理産業廃棄物の種類及び分別に関する取組） 前年同様継続して教育指導実施。

(第3面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の再生利用に関する事項			
① 現状	【前年度（２０２４年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油(廃塗料)	引火性廃油(廃溶剤)
	自ら再生利用を行った特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	(これまでに実施した取組) 実施していない。		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油(廃塗料)	引火性廃油(廃溶剤)
	自ら再生利用を行う特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	(今後実施する予定の取組) 実施予定なし。		

自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項			
① 現状	【前年度（２０２４年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油(廃塗料)	引火性廃油(廃溶剤)
	自ら熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	自ら中間処理により減量した特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	(これまでに実施した取組) 実施していない。		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油(廃塗料)	引火性廃油(廃溶剤)
	自ら熱回収を行う特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	自ら中間処理により減量する特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	(今後実施する予定の取組) 実施予定なし。		

(第4面)

自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項			
① 現状	【前年度（２０２４年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油(廃塗料)	引火性廃油(廃溶剤)
	自ら埋立処分を行った特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	(これまでに実施した取組) 実施していない。		
②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油(廃塗料)	引火性廃油(廃溶剤)
	自ら埋立処分を行う特別管理産業廃棄物の量	— t	— t
	(今後実施する予定の取組) 実施予定なし。		
特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項			
① 現状	【前年度（２０２４年度）実績】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油(廃塗料)	引火性廃油(廃溶剤)
	全処理委託量	416 t	— t
	優良認定処理業者への処理委託量	278 t	— t
	再生利用業者への処理委託量	307 t	— t
	認定熱回収業者への処理委託量	248 t	— t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	— t	— t
	(これまでに実施した取組) 廃塗料→優良認定業者、再生利用業者、認定熱回収業者への比率を増加させる折衝を行った。 廃溶剤→ 優良認定業者 、再生利用業者へ100% 処理委託を行なった。		

②計画	【目標】		
	特別管理産業廃棄物の種類	引火性廃油(廃塗料)	引火性廃油(廃溶剤)
	全 処 理 委 託 量	3 9 5 t	— t
	優良認定処理業者への 処 理 委 託 量	2 9 2 t	— t
	再生利用業者への 処 理 委 託 量	2 9 2 t	— t
	認定熱回収業者への 処 理 委 託 量	2 6 0 t	— t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処 理 委 託 量	— t	— t
	(今後実施する予定の取組) 廃塗料→排出抑制すると共に優良認定処理業者、認定熱回収業者への 委託量の比率をアップする。 廃溶剤→排出抑制すると共に従来通り今年度も優良認定処理業者、再 生利用業者へ100% 処理委託を継続する。		
	電子情報処理組織の 使用に関する事項	【前年度（2024年度）実績】	
特 別 管 理 産 業 廃 棄 物 排 出 量 (ポ リ 塩 化 ビ フ ェ ニ ル 廃 棄 物 を 除 く 。)		4 1 6 t	
(今後実施する予定の取組) ・令和2年2月1日より電子マニフェストに切替え、継続運用中。			
※事務処理欄			

備考

- 1 前年度の特別管理産業廃棄物の発生量が50トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
 - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
 - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
 - (3)④欄には、当該事業場において生ずる特別管理産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う特別管理産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った特別管理産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「自ら行う特別管理産業廃棄物の埋立処分に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、埋立処分した量を記入すること。なお、中間処理を行うことにより特別管理産業廃棄物に該当しなくなった産業廃棄物を海洋投入処分するときは、その量も含めて記入すること。
- 6 「特別管理産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、特別管理産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令（以下「令」という。）第6条の14第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 7 「電子情報処理組織の使用に関する事項」の欄には、前年度の特別管理産業廃棄物の全発生量（ポリ塩化ビフェニル廃棄物（令第2条の4第5号イからハまでに掲げるものをいう。）を除く。）を記入すること。その量が50トン以上の者にあつては、今後の電子情報処理組織の使用に関する取組等（情報処理センターへの登録が困難な場合として廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行規則第8条の31の4に該当するときは、その旨及び理由を含む。）について記入すること。
- 8 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、特別管理産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「―」を記入すること。
- 9 ※欄は記入しないこと。