

特別管理産業廃棄物処理計画実施状況報告書

令和6年 6月26日

愛知県知事殿

提出者

住所 愛知県東海市荒尾町ワノ割1番地

氏名 愛知製鋼株式会社
代表取締役社長 後藤 尚英

(法人にあつては、名称及び代表者の氏名)

電話番号 052-604-1111

廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条の2第11項の規定に基づき、令和5年度の特別管理産業廃棄物処理計画の実施状況を報告します。

事業場の名称	愛知製鋼株式会社 刈谷工場
事業場の所在地	愛知県刈谷市豊田町3丁目6番地
事業の種類	22:鉄鋼業
特別管理産業廃棄物処理計画における計画期間	令和5年4月1日～令和6年3月31日

特別管理産業廃棄物処理計画における目標値

項目	目標値	項目	目標値
排出量	1470.17 t	全処理委託量	1470.15 t
自ら再生利用を行う特別管理産業廃棄物の量	66.47 t	優良認定処理業者への処理委託量	1149.56 t
自ら熱回収を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	再生利用業者への処理委託量	196.03 t
自ら中間処理により減量する特別管理産業廃棄物の量	0 t	認定熱回収業者への処理委託量	0 t
自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う特別管理産業廃棄物の量	0 t	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0 t

電子情報処理組織の使用に関する事項

特別管理産業廃棄物排出量 (ポリ塩化ビフェニル廃棄物を除く。)	前々年度	1,277 t
	前年度	1,332 t

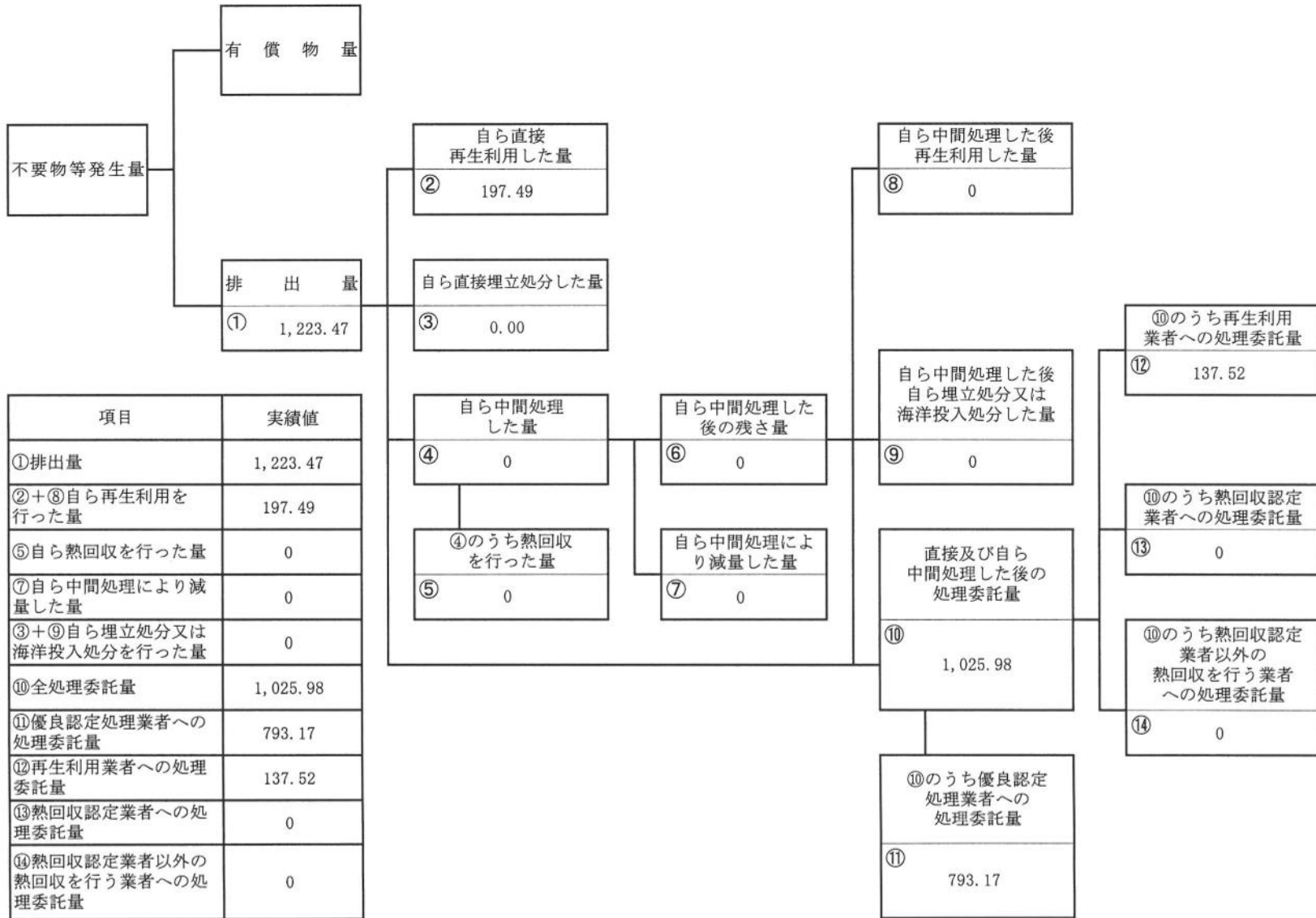
(電子情報処理組織の使用に関して実施した取組)

電子マニフェストシステム導入済につき、運用を継続していく。

※事務処理欄

計画の実施状況

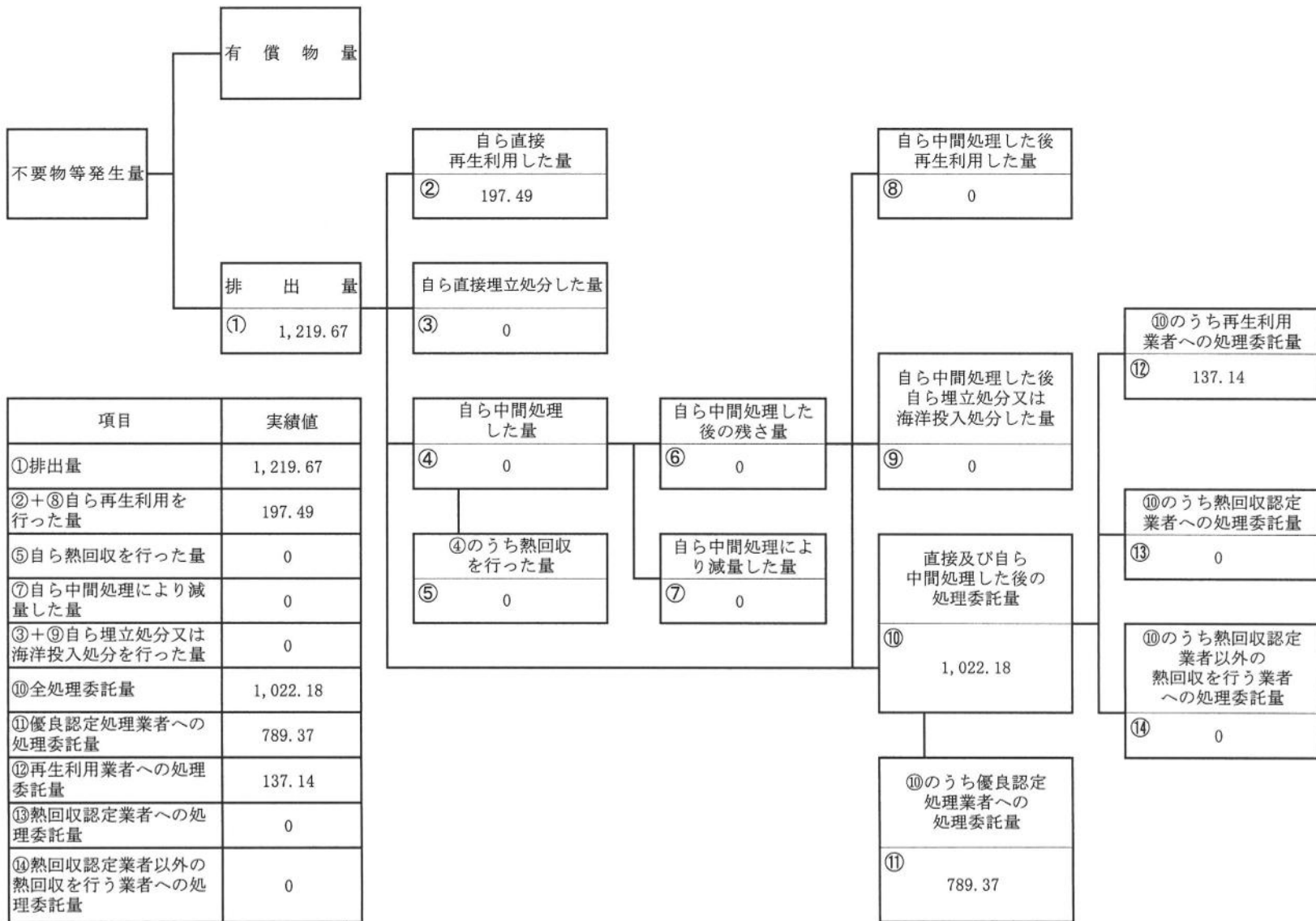
(特別管理産業廃棄物の種類： 全体)



項目	実績値
①排出量	1,223.47
②+⑧自ら再生利用を行った量	197.49
⑤自ら熱回収を行った量	0
⑦自ら中間処理により減量した量	0
③+⑨自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った量	0
⑩全処理委託量	1,025.98
⑪優良認定処理業者への処理委託量	793.17
⑫再生利用者への処理委託量	137.52
⑬熱回収認定業者への処理委託量	0
⑭熱回収認定業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0

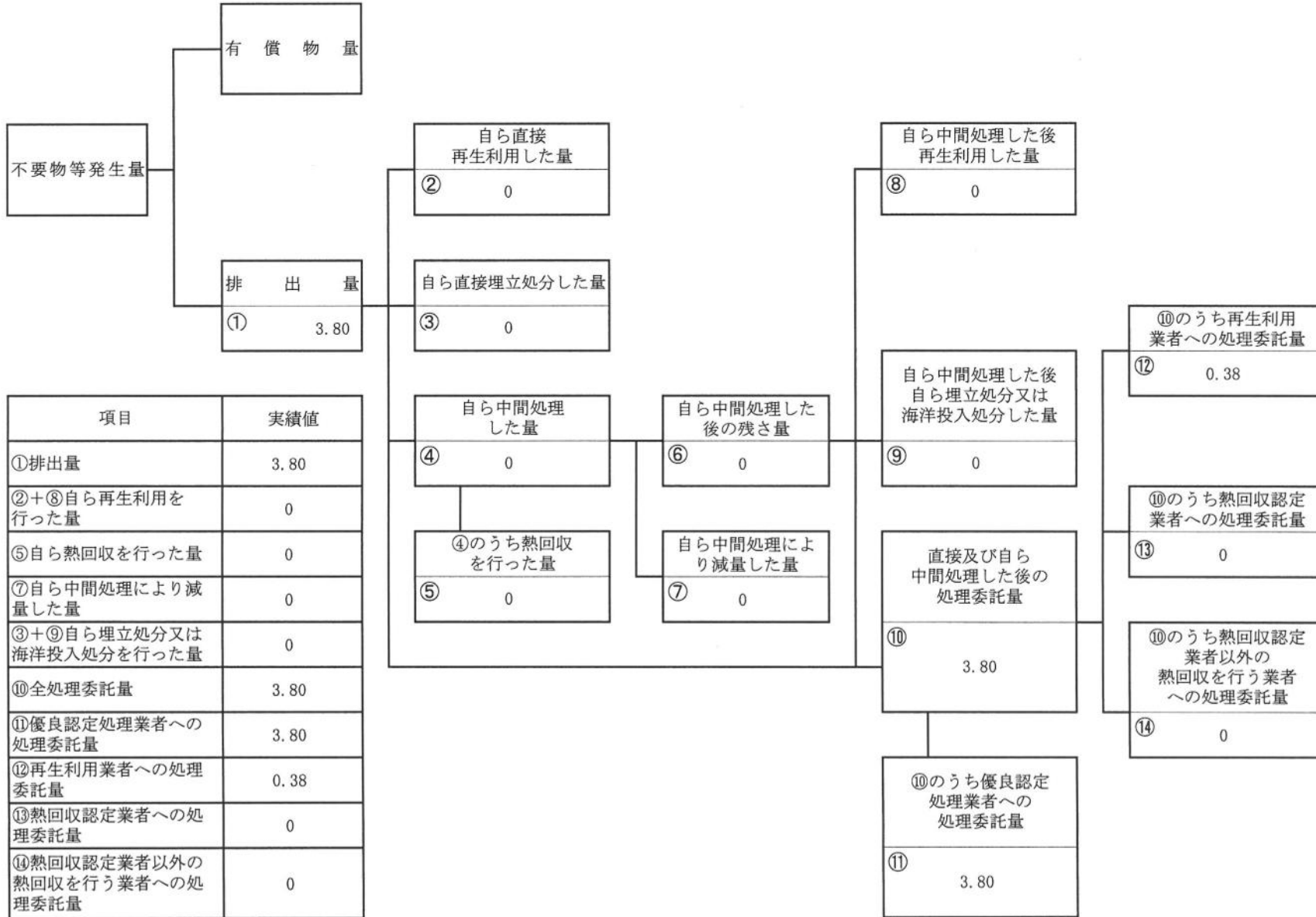
計画の実施状況

(特別管理産業廃棄物の種類： 腐食性廃酸)



計画の実施状況

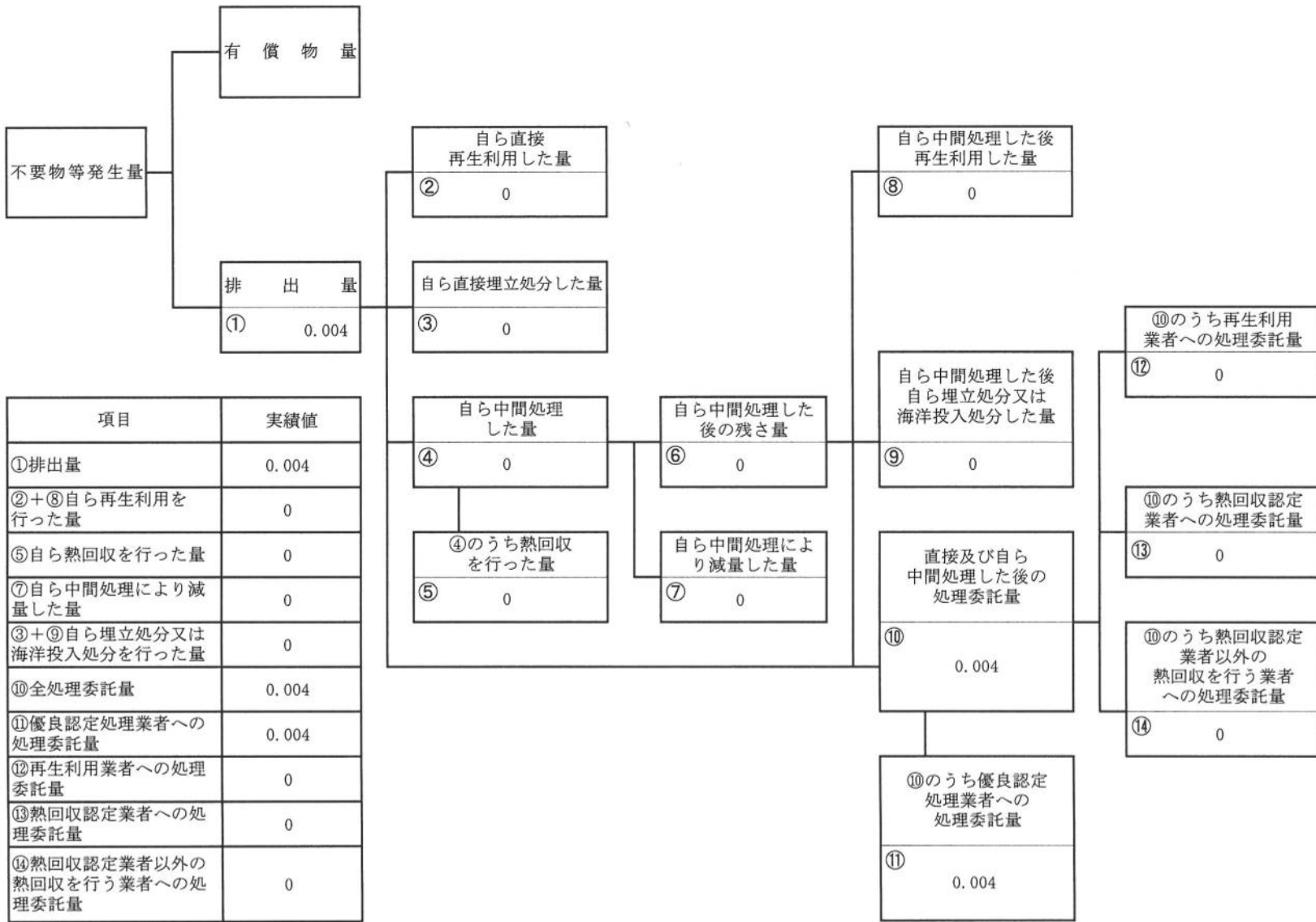
(特別管理産業廃棄物の種類： 腐食性アルカリ)



項目	実績値
①排出量	3.80
②+⑧自ら再生利用を行った量	0
⑤自ら熱回収を行った量	0
⑦自ら中間処理により減量した量	0
③+⑨自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った量	0
⑩全処理委託量	3.80
⑪優良認定処理業者への処理委託量	3.80
⑫再生利用者への処理委託量	0.38
⑬熱回収認定業者への処理委託量	0
⑭熱回収認定業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0

計画の実施状況

(特別管理産業廃棄物の種類： 感染性産業廃棄物)



項目	実績値
①排出量	0.004
②+⑧自ら再生利用を行った量	0
⑤自ら熱回収を行った量	0
⑦自ら中間処理により減量した量	0
③+⑨自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った量	0
⑩全処理委託量	0.004
⑪優良認定処理業者への処理委託量	0.004
⑫再生利用者への処理委託量	0
⑬熱回収認定業者への処理委託量	0
⑭熱回収認定業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0