

様式第二号の八(第八条の四の五関係)

(第1面)

<p>産業廃棄物処理計画書</p> <p>2022年 6月 28日</p>	
<p>愛知県知事 殿</p> <p style="text-align: center;">提出者</p> <p style="text-align: center;">住 所 東京都港区港南1-7-1</p> <p style="text-align: center;">氏 名 ソニーグローバルマニュファクチャリング &amp; オペレーションズ株式会社</p> <p style="text-align: center;">代表取締役社長 内田 順</p> <p style="text-align: center;">電話番号 03-5448-4411</p> <p>廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。</p>	
事業場の名称	ソニーグローバルマニュファクチャリング & オペレーションズ株式会社 稲沢サイト
事業場の所在地	愛知県稲沢市大矢町茨島30
計画期間	2022年4月1日から2023年3月31日まで
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	29 電気機械器具製造業
②事業の規模	売上高[百万円] 17,036
③従業員数	1,053名
④産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙のとおり (資源物処理ルート図)

(日本工業規格 A列4番)

(第2面)

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項			
(管理体制図)			
稲沢サイト長 (廃棄物処理統括責任者)			
人事総務部門 (産業廃棄物処理責任者)			
総務・ファシリティ部 (産廃/特管 管理責任者)			
各職場			
産業廃棄物の排出の抑制に関する事項			
① 現状	【前年度実績】		
	産業廃棄物の種類	別紙のとおり	
	排 出 量	1340.82 t	t
	(これまでに実施した取組) 別紙のとおり		
② 計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	別紙のとおり	
	排 出 量	1304.75 t	t
	(今後実施する予定の取組) 別紙のとおり		
産業廃棄物の分別に関する事項			
①現状	(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・別紙 (資源物処理ルート図) のとおり、社内分別を実施		
②計画	(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組) ・新規発生品の分別実施		

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項			
①現状	<b>【前年度実績】</b>		
	産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行った産業廃棄物の量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	<b>【目標】</b>		
	産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行う産業廃棄物の量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		
自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項			
① 現状	<b>【前年度実績】</b>		
	産業廃棄物の種類	汚泥	
	自ら熱回収を行った産業廃棄物の量	t	t
	自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量	939.99 t	t
	(これまでに実施した取組) ・汚泥はすべてセメント原料化		
② 計画	<b>【目標】</b>		
	産業廃棄物の種類	汚泥	
	自ら熱回収を行う産業廃棄物の量	t	t
	自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量	939.99 t	t
	(今後実施する予定の取組) ・特になし		

自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項			
①現状	【前年度実績】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		
産業廃棄物の処理の委託に関する事項			
① 現状	【前年度実績】		
	産業廃棄物の種類	別紙のとおり	
	全処理委託量	400.83 t	t
	優良認定処理業者への処理委託量	同上 t	t
	再生利用業者への処理委託量	同上 t	t
	認定熱回収業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	t	t
	(これまでに実施した取組) 別紙のとおり		

②計画	<b>【目標】</b>		
	産業廃棄物の種類	別紙のとおり	
	全処理委託量	364.76 t	t
	優良認定処理業者への 処理委託量	同上 t	t
	再生利用業者への 処理委託量	同上 t	t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t
	(今後実施する予定の取組) 別紙のとおり		
※事務処理欄			

備考

- 1 前年度の産業廃棄物の発生量が1,000トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
  - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
  - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
  - (3)④欄には、当該事業場において生ずる産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令第6条の11第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 6 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「―」を記入すること。
- 7 ※欄は記入しないこと。

産業廃棄物の種類			廃プラスチック類	金属くず	汚泥	ガラスくず、コルクくず及び陶磁器くず	木くず	廃油	廃アルカリ							合計
産業廃棄物の排出の抑制に関する事項	① 現状	前年度実績(ton)	排出量	165.11	140.82	980.10	1.51	49.75	3.47	0.06						1340.82
		取組み		設計段階での廃棄物となる可能性がある梱包材の排除	混合物からの解体分別強化	排出を少なくするプロセスへの変更	設計段階での廃棄物となる可能性がある梱包材の排除	排出を少なくするプロセスへの変更	排出を少なくするプロセスへの変更	排出を少なくするプロセスへの変更						
産業廃棄物の排出の抑制に関する事項	② 計画	目標(ton)	排出量	148.60	126.74	980.10	1.36	44.78	3.12	0.05						1304.75
		取組み		設計段階での廃棄物となる可能性がある梱包材の排除	混合物からの解体分別強化	特に無し	設計段階での廃棄物となる可能性がある梱包材の排除	排出を少なくするプロセスへの変更	排出を少なくするプロセスへの変更	排出を少なくするプロセスへの変更						
産業廃棄物の処理の委託に関する事項	① 現状	前年度実績(ton)	全処理委託量	165.11	140.82	40.11	1.51	49.75	3.47	0.06						400.83
			優良認定処理業者への処理委託量	165.11	140.82	40.11	1.51	49.75	3.47	0.06						400.83
			再生利用業者への処理委託量	165.11	140.82	40.11	1.51	49.75	3.47	0.06						400.83
			認定熱回収業者への処理委託量	0	0	0	0	0	0	0	0					0.00
			認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0	0	0	0	0	0	0	0					0.00
	② 計画	目標(ton)	全処理委託量	148.60	126.74	40.11	1.36	44.78	3.12	0.05						364.76
			優良認定処理業者への処理委託量	148.60	126.74	40.11	1.36	44.78	3.12	0.05						364.76
			再生利用業者への処理委託量	148.60	126.74	40.11	1.36	44.78	3.12	0.05						364.76
			認定熱回収業者への処理委託量	0	0	0	0	0	0	0	0					
			認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	0	0	0	0	0	0	0	0					
② 計画	取組み			優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続						
				優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続						
				優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続						
				優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続						
				優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続	優良認定処理業者への処理委託継続						

# 稲沢サイト 資源物処理ルート図

種類	分類	種別処理	収集・運搬	中間処理	G1 リサイクル・リユース	G2 リサイクル	G3 リサイクル	W 最終処分(埋立)	GC 種別サイト	
リサイクル エリア A	A1	A1A	PP/CAD	山治紙業	山治紙業	プラスチック原料				
		A2	A2A	ビニール・ストレッチフィルム	圧縮減容	山治紙業	山治紙業	プラスチック原料		
			A2B	リールテープ巻						
			A2C	数値プラスチック類(ケース・トレイ)						
			A2D	パネル保護材						
	A2E	リール								
	A3	A3A	ミックスペーパー	山治紙業	山治紙業		燃料 トクヤマ			
		A3B	緩衝材				セメント原料			
	A4	A4A	テープカット屑							
		A4B	シリカゲル							
		A4C	ユニホーム A4D 靴							
		A4E	布手袋 A4F							
	A5	A4G	導電マット・塩ビ							
		A4H	ラジアルカット屑							
		A5A	紙管	山治紙業	山治紙業	紙原料				
A5B		投ボール	宮崎	宮崎	レンゴー			ソニーGP資源循環		
A5C		紙テープ								
A5D	古紙・新聞・雑誌等									
リサイクル エリア B	B1	B1A	発泡スチロール(大)	熱減容	山治紙業	山治紙業	プラスチック原料			
		B1B	発泡スチロール(小)							
		B1C	発泡ポリプロピレン(PP)					燃料 トクヤマ		
		B1D	発泡ポリエチレン(PE)					セメント原料		
リサイクル エリア C	C1	C1A	インナーリジ/アパックスリジ製文具	プラスチック	山治紙業	山治紙業				
		C1B	金属付プラスチック	分解・分別	山治紙業	山治紙業	金属材料			
		C1C	金属製キャビ							
		C1D	鎖							
		C1E	ジョイント C1F イレクター/バイス							
		C1G	鉄							
		C1H	アルミニウム							
		C1I	ステンレス							
		C2	C2A	捨て基板	山治紙業	山治紙業	金属原料			
			C2B	その他基板 C2C 半導体付基板	日野金属	日野金属	ソニーGP資源循環 希少金属原料			ソニーGP資源循環
			C2D	金メッキ基板						
	C2E		半導体部品							
	C2F		その他 部品							
	C2G		電源コード C2H リード線	山治紙業	山治紙業	金属原料				
	C2I		LAN ケーブル C2J その他 ケーブル							
	C2K		電気機器類	山治紙業	山治紙業	各種原料				
	C2L		ACアダプター							
	C2M		リモコン							
	C3	C2N	フロッピー-D C2O CD	山治紙業	山治紙業		燃料 トクヤマ			
		C2P	磁気テープ C2Q その他 メディア				セメント原料			
		C2R	ニッケル水素電池 C2S リチウムイオン電池	山治紙業	山治紙業	各種原料				
		C2T	ボタン電池 C2U その他 電池							
		C2V	蛍光灯	大相	共栄製鋼			熔煉処理		
		C2W	ガラス屑	山治紙業	山治紙業			ガラス材料		
		C2X	埋立(廃フラ)							
C3A		液晶	山治紙業	山治紙業	金属原料					
リサイクル エリア D		D1	D1A	青バレット	山治紙業	山治紙業	プラスチック原料			
	D1B		ホバレット D1C 木くず	山治紙業	山治紙業	燃料				
	D1D		可燃ごみ D1E 希類	サンキョークリエイト	稲沢市焼却場			埋立 稲沢市埋立地		
	D1F		不燃ごみ							
	D1G		空き缶	自動販売機メーカー						
危険物 倉庫	現場担当者へ	はんたぐず(ドロス)	ニホンゲンマ	再生業者	無鉛はんた			100% 無鉛はんた		
		はんたぐず(ベースト)	千住金瓶	再生業者				無鉛はんた		
		廃油	タムラ化研	油屋・中油						
		引火性廃油	ミダック	マルサワ	マルサワ			マルサワ		
		溶剤廃油	ミダック					マルサワ		
		溶剤含有ウエス								
		クリームはんた付ウエス	ニホンゲンマ	ニホンゲンマ	銀等の原料					
UV硬化樹脂容器	マルサワ	マルサワ				マルサワ				
職場	感染性病原体廃棄物	ミダック	ミダック	埋立						
	リユース クリーンワイパー	日本ウエストン	日本ウエストン	クリーンファイバー						
	部品トレイ	成本コンテナ	成本コンテナ	プラスチック原料						
	実装リール	成本コンテナ	成本コンテナ	実装リール						
	浄化槽汚泥	山治紙業	山治紙業	セメント材料						
	厨屑残渣	サンキョークリエイト					稲沢市焼却場			

再生資源物  
  燃焼資源物  
  リユース資源物

燃料  
  埋立  
  その他