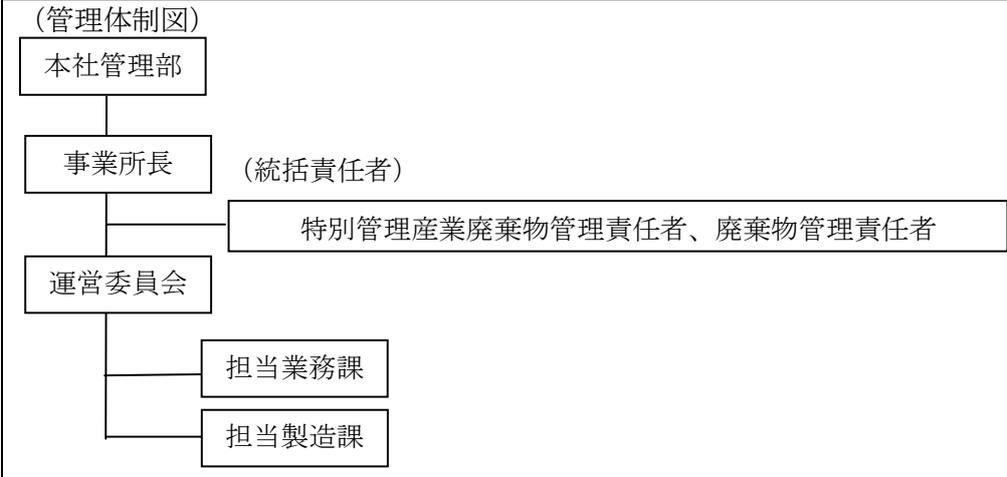


様式第二号の八(第八条の四の五関係)

(第1面)

産業廃棄物処理計画書	
平成24年 6月29日	
愛知県知事 殿	
提出者 住 所 愛知県知多郡美浜町大字野間字中新田5番地 氏 名 株式会社トウチュウ 代表取締役 森田勉司 (法人にあつては、名称及び代表者の氏名) 電話番号 0569-87-1111	
廃棄物の処理及び清掃に関する法律第12条第9項の規定に基づき、産業廃棄物の減量その他その処理に関する計画を作成したので、提出します。	
事業場の名称	株式会社トウチュウ 工業事業所 製鋼工場
事業場の所在地	愛知県知多郡美浜町大字野間字北向井1番地
計画期間	平成23年4月1日～平成24年3月31日
当該事業場において現に行っている事業に関する事項	
①事業の種類	22 鉄鋼業
②事業の規模	1,183,830千円
③従業員数	83名
④産業廃棄物の一連の処理の工程	別紙の通り

(日本工業規格 A列4番)

産業廃棄物の処理に係る管理体制に関する事項			
<p>(管理体制図)</p>  <pre> graph TD     A[本社管理部] --- B[事業所長]     B --- C[特別管理産業廃棄物管理責任者、廃棄物管理責任者]     B --- D[運営委員会]     D --- E[担当業務課]     D --- F[担当製造課]     style C fill:#fff,stroke:#000     style E fill:#fff,stroke:#000     style F fill:#fff,stroke:#000           </pre>			
産業廃棄物の排出の抑制に関する事項			
①現状	【前年度（平成23年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	鉍さい	廃油、汚泥
	排出量	1,373 t	547 t、5.5 t
	<p>(これまでに実施した取組)</p> 鉍さいは造型から製品への付着砂及びこぼれ砂を減らし排出量を減量している。また、発塵防止の散水量を管理し、排出量を減量しているが大物生産増で増加した。(239kg/出鋼t→341kg/t (42.6%増量)) 廃油は水分を分離回収し、排出量を減量しているが、増産及び新規型増加による排出が増加した。(85kg/生産t→137kg/生産t)		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	鉍さい	廃油、汚泥
	排出量	1,030 t	410 t、3.5 t
	<p>(今後実施する予定の取組)</p> 鉍さいは造型から製品への付着砂及びこぼれ砂を減らし排出量減量の推進。(341kg/出鋼t→255kg/t (約75%に減量)) 廃油は水分を分離回収強化及び型整備強化で排出量を減量する。(137kg/生産t→103kg/生産t (約75%に減量))		
産業廃棄物の分別に関する事項			
①現状	<p>(分別している産業廃棄物の種類及び分別に関する取組)</p> 鉍さい中の金属分及び鋳物砂除去。 廃油中の水分除去		
②計画	<p>(今後分別する予定の産業廃棄物の種類及び分別に関する取組)</p> 鉍さい中の金属分及び鋳物砂除去継続。 廃油中の水分除去継続。		

自ら行う産業廃棄物の再生利用に関する事項			
①現状	【前年度（                      年度）実績】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行った産業廃棄物の量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら再生利用を行う産業廃棄物の量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		
自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項			
①現状	【前年度（                      年度）実績】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら熱回収を行った産業廃棄物の量	t	t
	自ら中間処理により減量した産業廃棄物の量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら熱回収を行う産業廃棄物の量	t	t
	自ら中間処理により減量する産業廃棄物の量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		

## (第4面)

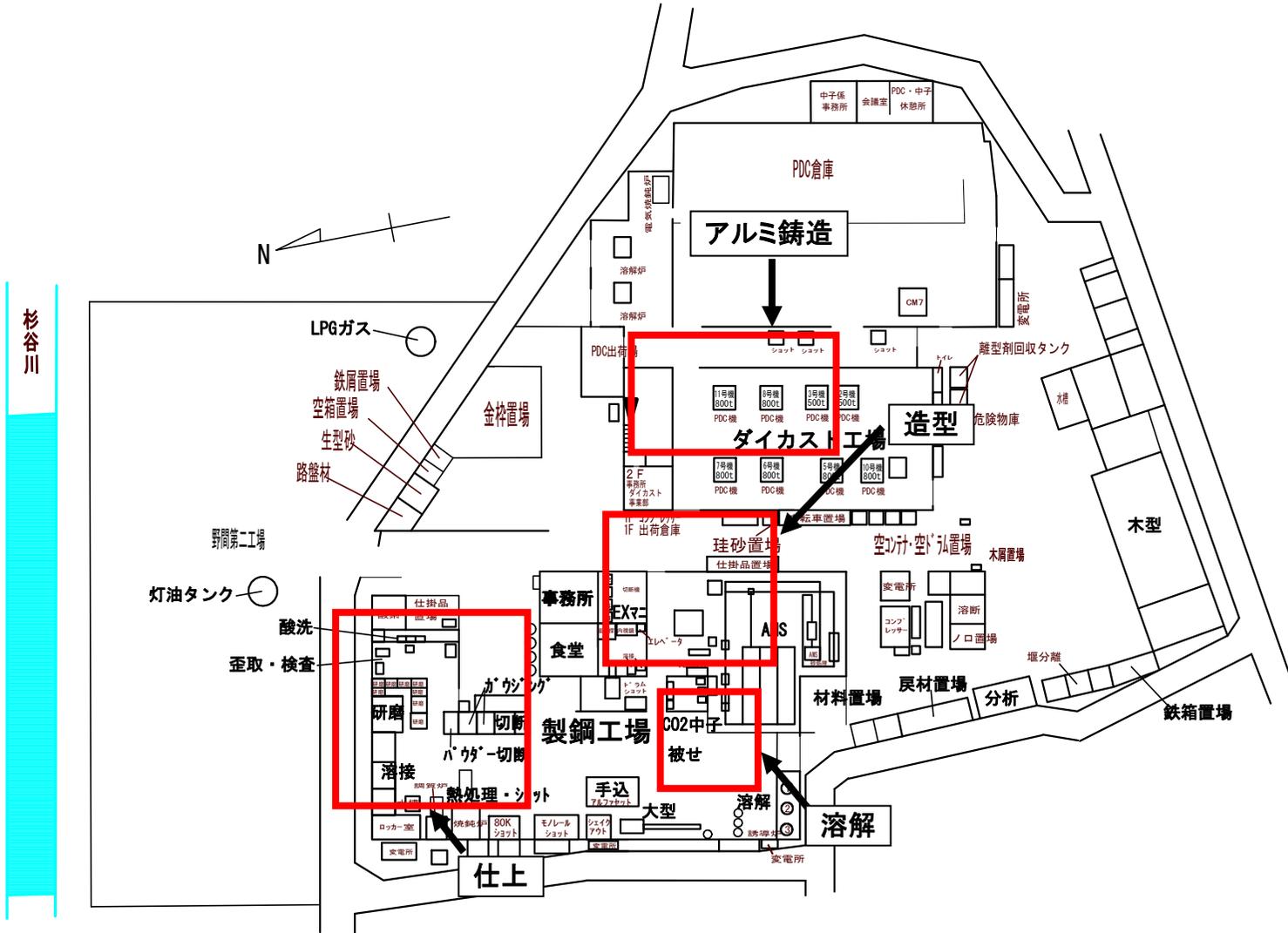
自ら行う産業廃棄物の埋立処分又は海洋投入処分に関する事項			
①現状	【前年度（                      年度）実績】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行った産業廃棄物の量	t	t
	(これまでに実施した取組)		
②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類		
	自ら埋立処分又は海洋投入処分を行う産業廃棄物の量	t	t
	(今後実施する予定の取組)		
産業廃棄物の処理の委託に関する事項			
①現状	【前年度（平成23年度）実績】		
	産業廃棄物の種類	鉦さい	廃油、汚泥
	全処理委託量	1,373 t	547 t、5.5 t
	優良認定処理業者への処理委託量	t	t
	再生利用業者への処理委託量	1,373 t	547 t、5.5 t
	認定熱回収業者への処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の熱回収を行う業者への処理委託量	t	t
	(これまでに実施した取組) 鉦さいは造型から製品への付着砂及びこぼれ砂を減らし排出量を減量している。また、発塵防止の散水量を管理し、排出量を減量している。 廃油は水分を分離回収し、排出量を減量している。		

②計画	【目標】		
	産業廃棄物の種類	鉍さい	廃油、汚泥
	全処理委託量	1,030 t	410 t、3.5 t
	優良認定処理業者への 処理委託量	t	t
	再生利用業者への 処理委託量	1,030 t	410 t、3.5 t
	認定熱回収業者への 処理委託量	t	t
	認定熱回収業者以外の 熱回収を行う業者への 処理委託量	t	t
	<p>(今後実施する予定の取組)</p> <p>鉍さいは造型から製品への付着砂及びこぼれ砂を減らし排出量減量の推進。(341kg/出鋼t→255kg/t (約75%に減量))</p> <p>廃油は水分を分離回収強化及び型整備強化で排出量を減量する。(137kg/生産t→103kg/生産t (約75%に減量))</p>		
※事務処理欄			

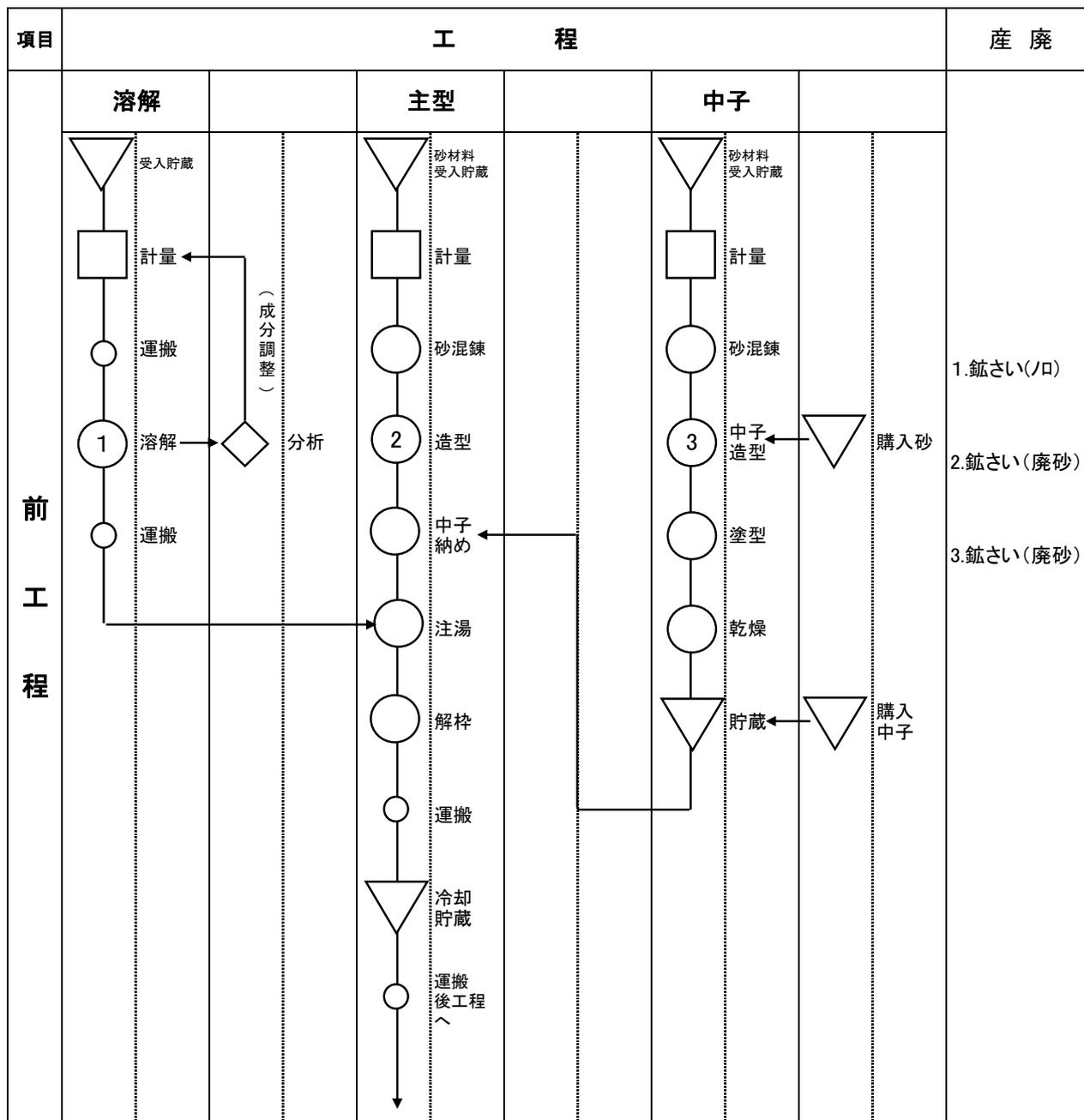
備考

- 1 前年度の産業廃棄物の発生量が1,000トン以上の事業場ごとに1枚作成すること。
- 2 当該年度の6月30日までに提出すること。
- 3 「当該事業場において現に行っている事業に関する事項」の欄は、以下に従って記入すること。
  - (1)①欄には、日本標準産業分類の区分を記入すること。
  - (2)②欄には、製造業の場合における製造品出荷額（前年度実績）、建設業の場合における元請完成工事高（前年度実績）、医療機関の場合における病床数（前年度末時点）等の業種に応じ事業規模が分かるような前年度の実績を記入すること。
  - (3)④欄には、当該事業場において生ずる産業廃棄物についての発生から最終処分が終了するまでの一連の処理の工程（当該処理を委託する場合は、委託の内容を含む。）を記入すること。
- 4 「自ら行う産業廃棄物の中間処理に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、自ら中間処理を行うに際して熱回収を行った場合における熱回収を行った産業廃棄物の量と、自ら中間処理を行うことによって減量した量について、前年度の実績、目標及び取組を記入すること。
- 5 「産業廃棄物の処理の委託に関する事項」の欄には、産業廃棄物の種類ごとに、全処理委託量を記入するほか、その内数として、優良認定処理業者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律施行令第6条の11第2号に該当する者）への処理委託量、処理業者への再生利用委託量、認定熱回収施設設置者（廃棄物の処理及び清掃に関する法律第15条の3の3第1項の認定を受けた者）である処理業者への焼却処理委託量及び認定熱回収施設設置者以外の熱回収を行っている処理業者への焼却処理委託量について、前年度実績、目標及び取組を記入すること。
- 6 それぞれの欄に記入すべき事項の全てを記入することができないときは、当該欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、産業廃棄物の種類が3以上あるときは、前年度実績及び目標の欄に「別紙のとおり」と記入し、当該欄に記入すべき内容を記入した別紙を添付すること。また、それぞれの欄に記入すべき事項がないときは、「—」を記入すること。
- 7 ※欄は記入しないこと。

# (株)トウチュウ 製鋼工場 ダイカスト工場 配置図



### 製鋼工場 鑄鋼品製造 産廃発生工程図



項目	工 程		産 廃
後 工 程	仕 上		
	仕上(ステンレス鋼品)		4. 鉱さい(廃砂)
	<p>Flowchart for '仕上' (Finishing):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Start: Circle 4 (ショット)</li> <li>Branch: Circle (熱処理)</li> <li>Join: Circle (切断)</li> <li>Circle (ガウジング)</li> <li>Circle (ショット)</li> <li>Diamond (溶接補修)</li> <li>Circle (熱処理)</li> <li>Circle (ショット)</li> <li>Circle (仕上研磨)</li> <li>Circle (ショット)</li> <li>Diamond (検査)</li> <li>Circle (防錆)</li> <li>Triangle (貯蔵)</li> </ul>	<p>Flowchart for '仕上(ステンレス鋼品)' (Finishing (Stainless Steel Products)):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Start: Circle 4 (ショット)</li> <li>Branch: Circle (熱処理)</li> <li>Join: Circle (切断)</li> <li>Circle (ガウジング)</li> <li>Circle (ショット)</li> <li>Diamond (溶接補修)</li> <li>Circle (熱処理)</li> <li>Circle (ショット)</li> <li>Circle (仕上研磨)</li> <li>Circle (ショット)</li> <li>Circle 5 (酸洗)</li> <li>Diamond (検査)</li> <li>Triangle (貯蔵)</li> </ul>	5. 汚泥

## ダイカスト工場 アルミ鋳造品製造 産廃発生工程図

